

特記仕様書

工 事 名 令和7年度 特環望月地区処理施設機器設備修繕

工事箇所 佐久市 印内 外

第1条 目的

本修繕は、佐久市望月地区にある処理場の機器設備が経年劣化により機能が低下したため、機器の交換を行いその機能を回復させることを目的とする。

第2条 修繕内容

1 既設機器の撤去

2 発生材の適正な処分

撤去した機器等は廃棄処分とする。

処分方法について、施工計画書に明記し、承認を得ること。

3 更新機器の設置

既設と同等以上の機器を設置することとする。

4 配線作業及び試運転調整

5 その他必要な業務

各種届出、しゅん工書類作成、写真管理等

6 機器の規格等

○ 揚砂ポンプ

型式:CN100G、 $\Phi 80 \times 0.5\text{m}^3/\text{min} \times 15\text{m}$ 、

出力:5.5kW $\times 200\text{V} \times 60\text{Hz} \times 4\text{P}$

浸水検知器、質量:110kg/台、ケーブル:VCT $\times 8\text{m}$

転倒防止用スタンド、シャクル材質:SUS304

材質:ポンプケーシング:FC250、ハネグルマ:SCS13、シャフト:SUS420J2

塗装仕様:3回塗り(エポキシ樹脂塗料、黒茶黒375 μm)

保護装置:マイクロサーマルプロテクタ(MTP)

特別仕様:ハネグルマ加工(性能調整)、チェーン(SUS304 $\times 4\text{m}$)

形式:F80、 $\Phi 80$ 、質量:9.5kg/台

特別仕様:3回塗り(エポキシ樹脂塗料、黒茶黒375 μm)

○ 貯留槽攪拌機

形式:SME22JB

出力:2.4kW $\times 200\text{V} \times 60\text{Hz} \times 4\text{P}$

質量:52kg/台、動力ケーブル:2PNCTS $\times 10\text{m}$,プロペラコード:2221

材質:ステータケーシング:SCS14、オイルケーシング:SCS14、シャフト:SUS316

プロペラ:SCS14,

ドラフトリング:SUS304

保護装置:マイクロサーマルプロテクタ(MTP)

特別仕様:チェーン(SUS304 $\times 6\text{m}$)

○ スカム移送ポンプ(着脱部)

型式:P65、 $\Phi 65$ 、質量24kg/台

コネクション用フランジ規格:JIS10k並

塗装仕様:3回塗り(エポキシ樹脂塗料、黒着375 μm)

第3条 注意事項

- 1 本修繕の施工にあたっては、下記の規格規則等に準拠すること。
 - (1) 日本工業規格 (JIS)
 - (2) 日本電機工業会標準規格 (JEM)
 - (3) 日本電気規格調査会標準規格 (JEC)
 - (4) その他関連の法規
- 2 作業に関しては、施工計画書を提出のうえ施工すること。
- 3 施工に際して、本ポンプ場の運転管理業者である水ingAM株式会社と必ず工程協議すること。また、現場作業時は発注者もしくは施設の運転管理業者立ち会のもとで実施すること。
- 4 稼働中の施設で行う修繕であるため、取外し・取付け等は敏速に行い、ポンプ施設への影響をなるべく少なくすること。
- 5 修繕完了時には、試運転を行い稼働状況を確認すること。
- 6 本設計積算における機器費については、新明和 松本ステーション(0263-26-6916)からの見積をもとに、精査し決定している。
- 7 着手前に関係者への周知を行い、作業に伴う通行制限については道路管理者へ届け出を行い許可を得ること。また、交通誘導員等を配置し、通行者及び通行車両等の安全に留意し作業を行うこと。

第4条 その他

- 1 設計図書に特に明示してない事項であっても、工事の遂行上、当然必要なものは、請負者の負担において処理しなければならない。
- 2 その他特に定めのない事項または質疑が生じた事項については、監督員と十分協議のうえ決定すること。